

CLIENTE / Customer / Client  
**FERRATERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA  
 SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine  
 B  
 FECHA: 22/05/01  
 Date: 22/05/01

N.º 80782  
 HOJA: 1  
 Page: 1



PRODUCTO **BRIDAS**  
 Article - Produit  
 NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**  
 Requirements - Normes applicables

SU PEDIDO N.º **00/48-MAYO/18.12.00**  
 Your Order No.  
 VOTRE CDE. N.º

DE **01/01/01**  
 of - de  
 MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 MARQUE DU FABRICANT  
 DEPARTAMENTO  
 Department

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-98**  
 Material Correspondent - Qualité **ASMESA105N**  
 MODOS DE FUSION (\*)  
 Molding - Elaboration de l'acier  
 Y = Oxígeno básico

NACE **MR-01-75/00**

**GARANTIA DE CALIDAD**

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	RESISTENCIA T. Strength T. Resist N/mm2	ALARGAM. Elongation Le %	ESTRICCION Reduction A %	RESILIENCIA Impact energy Joules	MEDIA AVERAGE MOYENNE	DUREZA Hardness Dureté HB
104	SO 8	150LB RF A105N	515	30,7	54,2			150
104	SO 8	150LB RF A105N	520	30,1	55,0			152
208	SO 8	150LB RF A105N	518	29,7	52,0			150
30	SO 14	150LB RF A105N	520	30,7	54,0			152
490	SO 2	300LB RF A105N	515	29,9	32,2			150
196	WN 4	150LB S40 RF A105N	535	28,8	53,0			154
105	WN 6	150LB S40 RF A105N	513	30,5	54,3			150

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No. Caille	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
1477AX	0,19	0,24	0,86	0,017	0,002	0,04	0,11	0,05	< .02	< .02	0,31	0,380
106AX	0,20	0,20	0,89	0,013	0,010	0,07	0,18	0,02	< .02	< .02	0,36	0,400
161AX	0,20	0,21	0,85	0,014	0,010	0,09	0,11	0,02	< .02	< .02	0,36	0,400
121AV	0,18	0,21	1,02	0,010	0,030	0,05	0,10	< .02	< .02	0,03	0,20	0,390
477AX	0,20	0,19	0,85	0,021	0,012	0,12	0,09	0,02	< .02	< .02	0,30	0,400
135AX	0,19	0,19	0,86	0,018	0,014	0,16	0,12	0,03	< .02	< .02	0,31	0,400
148AX	0,21	0,18	0,90	0,017	0,025	0,10	0,15	0,02	< .02	< .02	0,33	0,420

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées



OBSERVACIONES: **N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA**  
 Remarks  
 Observations