

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66. ETNA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO



CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 13/06/01
 Date: Date: 81178
 No. N.º
 No. N.º

DIN 50049/3.18
 EN 10204/3.1.8
 DE 09/04/01
 of. de
 Page: 1


ULMA
 ULMA FORJA, S. COOP.
 8º Zed. Bq. 3 - Apdo. 14
 20560 QUARTI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 N.º: 922164

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N
 SUDIDO N.º 13486 (JULIO)
 Your Order No
 Votre Cde. N.º
 NACE MR-01-75/01

DEPARTAMENTO GARANTIA DE CALIDAD
 Section
 Department

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

GARANTIA DE CALIDAD


PARTIDA From Point	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	REMARKS Observations (*)	COLADA N.º Heat No	RESISTENCIA Tensile Strength	LIMITE ELASTICO Yield Point	ALARGAMIENTO Elongation	REDUCCION DE SECCION Section Reduction	RESILIENCIA Impact Energy	PROBADO EN AIRING	UNIDADES Unidades
17	384	SO 3 150LB IF A105N	NE	119AX	523	303	30,3	54,0			152
17	768	SO 3 150LB IF A105N	NE	178AX	543	338	29,5	53,7			154
18	468	SO 4 150LB IF A105N	NE	219AX	517	302	29,7	53,2			152
5	312	SO 6 150LB IF A105N	NE	176AX	512	301	30,5	54,0			150
31	392	WN 4 150LB RF A105N	NE	213AX	527	301	30,0	54,0			152
32	432	WN 4 300LB RF A105N	NE	36AX	550	331	31,8	66,3			155
43	100	WN 2 600LB RF A105N	NE	95AX	516	307	30,4	55,0			150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
9AX	0,19	0,18	0,84	0,016	1,006	0,14	0,13	0,03	<	0,02	0,31	0,390
9A8AX	0,19	0,17	0,87	0,024	1,022	0,11	0,18	0,03	<	0,02	0,33	0,400
219AX	0,18	0,19	0,88	0,018	1,019	0,15	0,11	0,02	<	0,02	0,32	0,390
176AX	0,20	0,17	0,87	0,019	1,020	0,12	0,17	0,03	<	0,02	0,34	0,410
213AX	0,21	0,18	0,83	0,014	1,009	0,15	0,10	0,02	<	0,02	0,28	0,410
36AX	0,20	0,19	0,89	0,024	1,005	0,16	0,12	0,04	<	0,02	0,37	0,420
95AX	0,19	0,19	0,87	0,016	1,007	0,09	0,13	0,02	<	0,02	0,29	0,390

- Les dim ensions y la condition superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los mate riales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR

ULMA FORJA S. COOP.
 ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantia de Calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 901 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA