

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine
 FECHA: 20/06/01 N.º 81309
 Date: No. N.º

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HOJA: 1
 Page:



ULMA

ULMA FORJA, S. COOP
 Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º 13486 (JULIO)
 Article - Produit Your Order No.
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96 Votre Cde. N.º
 Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualite ASMESA105N NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*)
 King - Elaboration de l'acier
 * = Elec. Y = Oxigeno básico

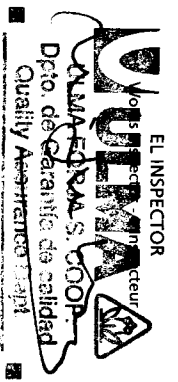
MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO GARANTIA DE CALIDAD
 Section
 Departement

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Right N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement to 4d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEDIA AVERAGE MOVEMENT	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Durete HB
3	84	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	197AX	523	335	30,4	55,0				152
11	50	LU 2 150LB A105N	NE	219AX	517	302	29,7	53,2				152
19	150	SO 6 150LB RF A105N	NE	216AX	519	302	29,8	54,0				150
5	936	SO 6 150LB RF A105N	NE	176AX	512	301	30,5	54,0				150
28	720	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	193AX	520	302	30,4	53,0				150
29	280	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	171AX	556	345	28,8	60,7				155
30	210	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	161AX	543	329	30,9	55,9				154

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
197AX	0,20	0,25	0,84	0,012	0,001	0,08	0,09	0,04	< .02	< .02	0,27	0,390
219AX	0,19	0,19	0,88	0,018	0,019	0,15	0,11	0,02	< .02	< .02	0,32	0,390
216AX	0,19	0,18	0,83	0,016	0,020	0,14	0,12	0,02	< .02	< .02	0,38	0,390
176AX	0,20	0,17	0,87	0,019	0,020	0,12	0,17	0,03	< .02	< .02	0,34	0,410
193AX	0,22	0,18	0,84	0,018	0,017	0,15	0,11	0,02	< .02	< .02	0,39	0,430
171AX	0,20	0,19	0,92	0,021	0,021	0,12	0,15	0,03	< .02	< .02	0,29	0,410
161AX	0,20	0,21	0,85	0,014	0,010	0,09	0,11	0,02	< .02	< .02	0,36	0,400

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA