

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LEIRA
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 15/11/01

No. N.º 83269

HORA: 1



N.º: 922164

ULMA FORJA, S. COOP.
Bº Zubillaga, 3 º Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

29158

SU PEDIDO N.º 14013 (SEPTIEMBRE)
Your Order No.
Votre Cde. N.º

DE 30/06/01
of. - de

PRODUCTO BRIDAS
Article - Product

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
Material Correspondent - Qualité ASMESA105N
MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/01
Step Making - Elaboration de l'acier
Spec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory/
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO
Section
GARANZIA DE CALIDAD
Department

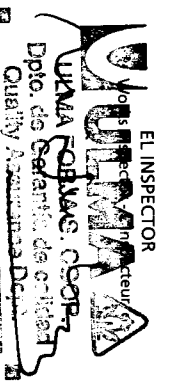


PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMIT ELAST Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact Energy Resilience Joules	ABRGA AVERAGE MOTIFINE	PROBETA test Bar	DUREZA Hardness Dureté HB
13	120	SO 12 150LB RF A105N	NE	336AX	524	331	30,8	56,0				152
7	60	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	177AX	520	332	30,6	56,2				150
9	60	WN 10 300LB S40 RF A105N	NE	351AX	524	336	30,5	57,0				152
13	4	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	10870	513	325	29,8	48,0				156

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
336AX	0,19	0,26	0,85	0,017	0,001	0,09	< .02	0,06	< .02	< .02	0,32	0,380
177AX	0,18	0,24	0,83	0,013	0,002	0,07	0,10	0,04	< .02	< .02	0,30	0,370
351AX	0,19	0,23	0,82	0,013	0,001	0,06	0,13	0,03	< .02	< .02	0,32	0,370
10870	0,22	0,22	0,68	0,020	0,020	0,12	0,14	0,02	< .02	< .02	0,25	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA