

CLIENTE / Customer / Client
FERRIEIRA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 15/11/01
 Date: 15/11/01
 N.º: 83272
 No.-N.º: 83272

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HORA: 1
 Page: 1



PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit ASME B16.5-96
 NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualite
 MODO DE FUSION (*)
 Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxigeno básico

SU PEDIDO N.º 14178 (OCTUBRE)
 Your Order No. 14178 (OCTUBRE)
 DE 27/08/01
 of - de 27/08/01

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Departement
 GARANTIA DE CALIDAD
 Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 29161
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

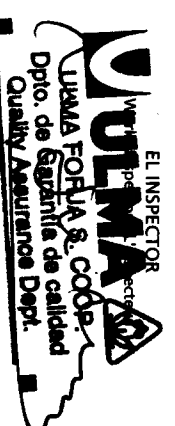
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. strength Resist Rupt. M/mm2	LIMITELAST. Yield Point Limite elastique M/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement L0/d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Durete HB
1	30	SO 12 160LB RF A105N	NE	243AX	500	296	30,6	54,6			150
3	30	WN 12 160LB S/STD RF A105N	NE	177AX	520	332	30,6	56,2			150
7	20	BLIND 20 160LB S/STD RF A105N	NE	399AX	520	332	30,7	58,0			152
12	5	WN 18 300LB S/STD RF A105N	NE	16440	543	332	30,0	50,5			155
14	3	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	501445	534	304	31,7	66,0			156
				278	612	290	30,2	48,0			148

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
243AX	0,20	0,18	0,82	0,008	0,023	0,04	0,07	< .02	< .02	< .02	0,14	0,360
177AX	0,18	0,24	0,83	0,013	0,002	0,07	0,10	< .04	< .02	< .02	0,30	0,370
399AX	0,18	0,24	0,84	0,009	0,001	0,04	0,08	< .03	< .02	< .02	0,40	0,370
16440	0,22	0,27	0,62	0,014	0,029	0,10	0,07	< .02	< .02	< .02	0,17	0,360
501445	0,20	0,19	0,84	0,011	0,009	0,19	0,12	< .05	< .02	< .02	0,19	0,410
278	0,17	0,21	0,85	0,021	0,020	0,08	0,10	< .02	< .02	< .02	0,14	0,350

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations