

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 06/12/01 N.º
 Date: 06/12/01 No.-N.º
 83680

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HOJA: 1
 Page:



ULMA FORJA, S. COOP.
 Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

PRODUCTO ACCESORIOS
 Article - Product SU PEDIDO N.º 14715 (07.11.01)
 Your Order No. of - de
 Votre Cde. N.º 07/11/01
 NORMAS APLICABLES ASME B16.11-96
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-98
 Material Correspondent - Qualifié ASMESA105N NACE MR-01-75/01
 MODO DE FUSION (*)
 Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Departement
 GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist. Nupt. Nmm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique Nmm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar MEDIA AVERAGE MOYENNE	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
2	170	CODO90 2 3000LB NPT A105N	NE	322AX	521	330	30,5	54,0				152
2	230	CODO90 2 3000LB NPT A105N	NE	331AX	512	306	30,5	54,0				150
5	300	CODO90 1.1/2 3000LB SW A105N	NE	270AX	541	320	32,6	60,0				155
6	200	MANGUITO 1/4 3000LB NPT A105N	NE	326AV	505	321	31,5	55,0				152
7	400	MANGUITO 1/2 3000LB NPT A105N	NE	314AV	520	308	31,4	55,0				152
8	480	MANGUITO 3/4 3000LB NPT A105N	NE	187AX	510	302	30,6	53,0				150
8	60	MANGUITO 3/4 3000LB NPT A105N	NE	209AV	516	312	30,7	55,0				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
322AX	0,19	0,27	0,88	0,017	0,002	0,10	0,16	0,04	<	0,02	0,33	0,400
331AX	0,20	0,21	0,98	0,023	0,015	0,08	0,15	0,02	<	0,02	0,39	0,420
270AX	0,20	0,21	0,90	0,017	0,010	0,13	0,10	0,02	<	0,02	0,36	0,410
326AV	0,17	0,34	1,24	0,009	0,020	0,14	0,07	0,02	<	0,02	0,14	0,420
314AV	0,18	0,20	1,05	0,006	0,025	0,05	0,11	0,02	<	0,02	0,20	0,390
187AX	0,18	0,25	1,20	0,024	0,022	0,12	0,10	0,02	<	0,02	0,06	0,420
209AV	0,18	0,20	1,13	0,008	0,026	0,05	0,10	<	0,02	0,03	0,16	0,400

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

