

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTILLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 06/12/01 N.º
 Date-Date: 06/12/01 No. N.º
 83684

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HOLA: 1
 Page:



PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º 14714 (07.11.01)
 Article - Produit Your Order No.
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96 Votre Cde. N.º
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/01
 MODO DE FUSION (*) Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Departement
 GARANTIA DE CALIDAD

UMA FORJA, S. COOP.
 Bº Zuhullaga, 3 • Adto. 14
 20580 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 29572
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist. Mpa/mm2	LIMITE ELAST. Heat Point. Limite elastique Mpa/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4d %	REDUCCION Reduccion A Section %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEDIA AVERAGE MOVEMENT	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Dureté HB
10	234	LJ 4 150LB A105N	NE	367AX	523	302	30,7	55,0				152
11	156	LJ 6 150LB A105N	NE	302AX	512	302	30,6	55,0				150
15	490	SO 2 300LB RF A105N	NE	212AX	520	305	30,7	56,0				152
19	75	WN 6 300LB S40 RF A105N	NE	313AX	516	303	29,7	53,0				152
33	225	SO 5 150LB RF A105N	NE	412AX	520	308	30,6	55,0				150
34	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	426AX	523	332	30,7	56,0				152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
367AX	0,20	0,20	0,85	0,012	0,013	0,17	0,20	0,03	<	0,02	0,30	0,420
302AX	0,21	0,18	0,82	0,017	0,016	0,17	0,10	0,02	<	0,02	0,27	0,410
212AX	0,21	0,20	0,87	0,015	0,019	0,12	0,10	0,02	<	0,02	0,34	0,410
313AX	0,19	0,18	0,85	0,014	0,017	0,12	0,12	0,02	<	0,02	0,27	0,390
412AX	0,19	0,20	0,87	0,016	0,020	0,08	0,09	0,02	<	0,02	0,27	0,380
426AX	0,19	0,28	0,86	0,013	0,001	0,09	0,10	0,04	<	0,02	0,29	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks Observations