

CLIENTE / Customer / Client

TUBOS CONEX. Y TANQUES, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA C
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLÁN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50099 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 07/02/02
 Date-Date:

RECIBO: 844774
 No. N.º

PAGE: 1



ULMA

ULMA FORJA, S. COOP
 Pº Zedilla, 3º Apto. 14
 20507 OMAH (Colquiza) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 782552
 Fax: 34 - 943 781808

DE 07/11/01
 of. de

30366

PRODUCTO ACCESORIOS
 Article - Produit SU PEDIDO N.º 14715 (07.11.01)
 Your Order No.
 NORMAS APLICABLES ASME B16.11-96
 Your Order No.
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material correspondent Qualifié ASMESA105N NACE MR-01-75/01
 MODO DE FUSION (*) Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Origeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 MARQUE du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Département



GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Points	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	COADA, N.º Heat No. Code	DESCRIPCION Description	UNIDAD Unit	MARCA Brand	ESTADISTICA Statistics	RESULTADO Result	REVISION Revision	FECHA DATE	QUOTA Quota
3	34	CODO90 1 3000LB SW A105N	240AX	518	310	31,2	55,0				150
3	35	CODO90 1 3000LB SW A105N	248AX	519	307	30,4	54,0				150
3	19	CODO90 1 3000LB SW A105N	292AX	524	303	30,7	54,2				152
3	37	CODO90 1 3000LB SW A105N	154AV	522	330	30,6	55,0				152
3	75	CODO90 1 3000LB SW A105N	335AV	520	301	29,7	54,0				150
14	400	M.MANGUITO 3/4 3000LB NPT A105N	187AX	510	302	30,5	53,0				150
15	35	TE 1.1/2 3000LB NPT A105N	329AX	516	307	30,2	55,0				152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COADA Heat Code	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
240AX	0,18	0,20	1,00	0,007	0,022	0,15	0,24	0,06	<	0,02	0,26	0,420
248AX	0,19	0,18	0,85	0,020	0,030	0,10	0,19	0,03	<	0,02	0,40	0,400
292AX	0,18	0,21	0,85	0,022	0,021	0,13	0,11	0,02	<	0,02	0,32	0,380
154AV	0,19	0,20	0,83	0,009	0,001	0,06	0,12	0,04	<	0,02	0,39	0,380
335AV	0,19	0,18	0,85	0,019	0,020	0,13	0,12	0,02	<	0,02	0,28	0,390
187AX	0,18	0,25	1,20	0,024	0,022	0,12	0,10	0,02	<	0,02	0,06	0,420
329AX	0,20	0,18	0,92	0,013	0,018	0,08	0,19	0,03	<	0,02	0,30	0,410

Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées



(*) OBSERVACIONES: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks Observations