

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 30/03/2005

N.º 100042

HOUJA: 1



ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO ACCESORIOS
 Article - Produit
 SU PEDIDO N.º 300000008 (08.10.04)
 Your Order No. Votre Cde. N.º

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forjng.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01
 Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



45399

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-02
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N
 MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section Department

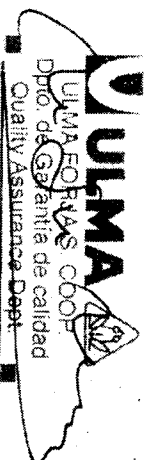
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	TEMPERATURA °C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	270	CODO90 1 3000LB NPT A105N	NE	48A5	516	320	32.60	65.00				151
5	300	CODO90 2 3000LB NPT A105N	NE	39A5	520	318	32.00	64.70				151
11	156	TE 1 3000LB NPT A105N	NE	294A4	506	304	31.00	64.30				149
19	1.000	MANGUITO 1/2 3000LB NPT A105N	NE	337AZ	526	331	30.90	60.00				152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
294A4	0.190	0.220	0.910	0.015	0.022	0.060	0.100	0.020	0.003	0.002	0.250	0.381
337AZ	0.180	0.210	0.860	0.010	0.003	0.100	0.100	0.030	0.001	0.001	0.300	0.376
39A5	0.180	0.270	0.860	0.024	0.006	0.110	0.130	0.040	0.007	0.003	0.370	0.387
48A5	0.180	0.270	0.880	0.030	0.003	0.110	0.140	0.030	0.007	0.001	0.350	0.388

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks Observations