

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/01/2006
Date:

HOJA: 104549
Page: 2

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 522 (21.10.05)
Votre Cde. N.º

DE of - de 21/10/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department



MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

49945-2



ULMA FORJA, S.COOP.
N.º: SGI 1922164

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
10	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33,70	66,20				149
12	12	WN 14 300LB S1STD RF A105N	NE	406A5	512	322	34,30	67,00				148
14	72	WN 4 300LB S80 RF A105N	NE	1A6	519	315	32,40	66,00				150
15	20	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	121A5	521	313	31,80	63,00				152
18	24	WN 8 600LB S40 RF A105N	NE	5A6	515	318	32,70	65,00				150
20	64	BLIND 6 300LB RF A105N	NE	451A5	514	318	31,70	63,00				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
121A5	0.180	0.250	0.820	0.016	0.004	0.170	0.170	0.050	0.007	0.002	0.380	0.398
1A6	0.190	0.240	0.880	0.017	0.001	0.110	0.100	0.020	0.007	0.002	0.240	0.386
406A5	0.180	0.240	0.830	0.009	0.003	0.080	0.080	0.030	0.007	0.001	0.200	0.359
430A5	0.180	0.260	0.850	0.020	0.005	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.230	0.375
451A5	0.180	0.230	0.840	0.019	0.003	0.150	0.100	0.030	0.007	0.003	0.230	0.379
5A6	0.180	0.230	0.860	0.027	0.001	0.100	0.080	0.030	0.007	0.001	0.260	0.372

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA