

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

# CERTIFICADO DE INSPECCION

## Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/02/2006

N.º

105164

HOJA: 1

Page: 1

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. 524 (21.10.05)

DE  
of - de 21/10/2005

Certified acc. PED 9723/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APPLICABLES

ASME B16.5-96

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



50568

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03  
ASME SA105N-03

NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Department

PROBETA - SPECIMEN

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	702	SO 4 150LB RF A105N	NE	361A5	520	314	32,60	64,00				151
2	156	SO 6 150LB RF A105N	NE	338A5	518	314	31,70	63,00				150
4	30	SO 12 150LB RF A105N	NE	422A5	522	304	31,80	62,00				151
5	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	428R5	521	333	34,00	67,20				152
6	196	SO 3 300LB RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70				151
8	20	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33,70	66,20				149
10	20	WN 16 150LB S/STD RF A105N	NE	333A5	518	315	32,70	65,00				150
12	75	WN 6 300LB S40 RF A105N	NE	441A5	518	316	32,70	64,30				150

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
333A5	0,180	0,250	0,860	0,016	0,003	0,160	0,130	0,030	0,007	0,003	0,300	0,391
338A5	0,180	0,240	0,850	0,011	0,004	0,180	0,130	0,060	0,007	0,002	0,220	0,393
361A5	0,190	0,300	0,860	0,008	0,001	0,110	0,100	0,080	0,007	0,001	0,310	0,399
377A5	0,200	0,270	0,870	0,013	0,001	0,130	0,090	0,030	0,007	0,001	0,320	0,405
422A5	0,190	0,190	1,010	0,006	0,015	0,060	0,130	0,020	0,000	0,001	0,190	0,396
428R5	0,160	0,250	1,180	0,017	0,005	0,150	0,110	0,050	0,007	0,002	0,300	0,424
430A5	0,180	0,260	0,850	0,020	0,005	0,130	0,090	0,030	0,007	0,001	0,230	0,375
441A5	0,190	0,230	0,840	0,016	0,002	0,120	0,110	0,020	0,007	0,001	0,300	0,386

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks  
Observations