ITE / Customer / Client

SA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
.. SAN FRANCISCO CHILPAN
40 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: Date: 02/11/2006 | N.º No. 109750 | HOJA: Page: 1

N.º: SGI 1922164

ULMA

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SF
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.co

55201

ICTO Produit: BRIDAS

SU PEDIDO N.º / Your Order No. / Votre Cde. N.º: OC 1735 (27.07.06)

DE of. - de: 27/07/2006

Certified acc. PED 97/23/EC by TÜV Rheinland N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE Mark of factory Marque du fabricant

DEPARTAMENTO Section Department: GARANTÍA CALIDAD

IS APLICABLES nents - Normes Applicables: ASME B16.5-96

IAL CORRESPONDIENTE Correspondent - Qualité: ASTMA105N-05 / ASME SA105N-05

DE FUSION (*) king - Elaboration de l'acier: NACE MR-01-75/03

ic. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN MEDIA Average Moyenne	PROBETA - SPECIMEN °C	D H D H
10		BLIND 10 300LB RF A105N	NE	11A6	520	306	32,00	64,80				
5		BLIND 18 300LB RF A105N	NY	609A6	524	307	30,80	59,00				
40		SO 3 600LB RF A105N	NE	429A5	518	320	33,00	65,80				
75		WN 6 300LB S40 RF A105N	NE	336A6	520	321	32,70	64,00				
50		WN 2 600LB S40 RF A105N	NE	136A6	518	320	33,20	65,00				
30		WN 4 600LB S40 RF A105N	NE	269A6	517	315	35,50	63,60				
20		WN 3 600LB S80 RF A105N	NE	208A6	520	317	32,80	63,70				
22		WN 6 600LB S80 RF A105N	NE	255A6	522	306	32,70	63,80				
8		WN 6 600LB S80 RF A105N	NE	50A6	516	319	32,70	65,00				

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

. N.º) lée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
	0.190	0.170	1.050	0.007	0.010	0.050	0.130	0.020	0,000	0.001	0.190	0.401
6	0.190	0.270	0.850	0.029	0.002	0.080	0.070	0.010	0,007	0.001	0.330	0.377
6	0.190	0.240	0.840	0.013	0.002	0.170	0.070	0.030	0,007	0.002	0.170	0.386
6	0.210	0.170	1.010	0.009	0.010	0.030	0.100	0.010	0,000	0.001	0.180	0.405
6	0.180	0.220	0.850	0.018	0.002	0.110	0.080	0.020	0,007	0.001	0.210	0.367
6	0.180	0.300	0.830	0.024	0.004	0.160	0.090	0.030	0,007	0.002	0.240	0.379
5	0.180	0.220	0.880	0.021	0.004	0.140	0.100	0.030	0,007	0.003	0.240	0.384
	0.190	0.250	0.840	0.014	0.003	0.060	0.080	0.020	0,007	0.003	0.180	0.364
6	0.210	0.200	0.920	0.025	0.022	0.010	0.001	0.000	0,001	0.000	0.010	0.366

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur

ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

ERVACIONES: arks rvations: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA