

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/01/2006 N.º No.
Date: 25/01/2006 No.

HOJA: 104549 Page: 1

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º 522 (21.10.05)
Your Order No. Votre Cde. N.º

DE of. - de 21/10/2005

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

49945



MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
Section Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulé	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	476	SO 2.1/2 150LB RF A105N	NE	351A5	515	318	33.00	66.20			150	
2	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	361A5	520	314	32.60	64.00			151	
3	312	SO 6 150LB RF A105N	NE	353A5	520	316	32.40	64.30			151	
6	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	428R5	521	333	34.00	67.20			152	
7	216	SO 3 300LB RF A105N	NE	374A5	515	312	32.00	64.70			150	
8	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	377A5	520	312	33.00	66.70			151	
9	5	SO 16 150LB RF A105N	NE	447R5	521	332	34.00	69.10			151	

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
351A5	0.180	0.300	0.850	0.009	0.002	0.130	0.080	0.060	0.007	0.001	0.260	0.383
353A5	0.190	0.300	0.820	0.008	0.001	0.120	0.080	0.080	0.007	0.001	0.310	0.393
361A5	0.190	0.300	0.860	0.008	0.001	0.110	0.100	0.080	0.007	0.001	0.310	0.399
374A5	0.190	0.280	0.870	0.018	0.002	0.090	0.080	0.020	0.007	0.001	0.360	0.387
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.320	0.405
428R5	0.170	0.250	1.180	0.017	0.005	0.150	0.110	0.050	0.007	0.002	0.300	0.434
447R5	0.160	0.260	1.180	0.007	0.002	0.100	0.130	0.040	0.007	0.001	0.170	0.405

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks Observations