

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
EN 10204 / 3.1.B

FECHA: 30/03/2005
Date: 30/03/2005

Nº 100040
No. 100040

HOJA: 2
Page: 2

Nº: 922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. 300000014 (10.01.05)

Votre Cde. N.º

DE of. - de 20/01/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
Nº 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-02
ASME SA105N

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
Section Department



45397

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

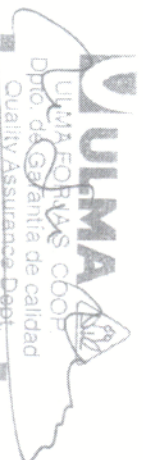
| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2 | ALARGAM Elongation Allongement Lo. d d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact test Resilience Joules | MEDIA Average Moyenne | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|------------------------------------|---|--|--|---|--|-----------------------------|------------------------------------|
| 9 | 468 | SO 6 150LB RF A105N | NE | 68A5 | 515 | 321 | 33.00 | 65.80 | | | 151 |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 68A5 | 0.190 | 0.270 | 0.890 | 0.012 | 0.002 | 0.090 | 0.110 | 0.040 | 0.007 | 0.002 | 0.290 | 0.391 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations