

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 64940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B
 ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 19/05/2005

Nº No 100960

HOJA: 1

Nº: 822164

ULMA FORJA, S.COOP



PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Produit
 SU PEDIDO N.º 300000023 (15.03.05)
 Your Order No
 Votre Cde. N.º

DE of - de 23/03/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Ardo. 14
 20560 OIÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-98**
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-03**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75103**
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec Y = Oligeno básico

MARCA DEL FABRICANTE **ULMA**
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Department

PARTIDA	ITEM	POSTE	CANTIDAD	QUANTITE	DESCRIPCION	DESCRIPTION	OBSERVACIONES	REMARKS	COLADA N.º	HEAT NO	N.º COULÉE	T. STRENGTH	RESIST RUPT	YIELD POINT	LONGUEUR	ALARGAM	REDUCCION A	RESILENCIA	IMPACT TEST	RESILIENCE	MEQDA	TEMPERATURE	DUREZA	HARDNESS	
												N/mm2	N/mm2	N/mm2	mm	%	%	Joules	Joules		°C	HB	HB		
2	8		BLIND 24 150LB RF A105N				NY	552A5	521	312	28.00	56.60	51.00	320	31.80	85.00							152	158	
3	14		SO 24 150LB RF A105N				NE	51139	523	297	59.00	51.00	320	33.70	82.00								148	148	
3	14		SO 24 150LB RF A105N				NE	51140	495	282	33.70	62.00	320	31.80	85.00								151	151	
4	392		VAN 4 150LB S40 RF A105N				NE	66A5	519	320	31.80	85.00	320	31.80	85.00										

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º	HEAT NO	N.º COULÉE	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
51139	0.190	0.220	0.830	0.013	0.014	0.250	0.140	0.030	0.001	0.004	0.290	0.414		
51140	0.220	0.260	0.850	0.015	0.012	0.030	0.030	0.010	0.000	0.000	0.050	0.375		
552A5	0.230	0.150	0.720	0.020	0.023	0.040	0.010	0.005	0.000	0.002	0.005	0.360		
66A5	0.180	0.300	0.860	0.020	0.005	0.100	0.110	0.030	0.007	0.003	0.300	0.377		

- Las dimensiones y la condicon superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations