

CLIENTE / Customer / Client  
**PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B  
 EN 10204 / 3.1 B  
 ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 13/10/2005

N° 102834

HOUJA: Page: 1



N°: 922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO **BRIDAS**  
 Article - Produit  
 NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**  
 Requirements - Normes Applicables

SU PEDIDO N°  
 Your Order No. **300000025-AGOST 2005**  
 Votre Cde. N°

DE of. - de **29/04/2005**

B° Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Tel.: 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forjng.ulma.es

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-03**  
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (\*) **NACE MR-01-76/03**  
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant  
 DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**  
 Section  
 Department



48200

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N° Heat No N°Couleé	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN MEDIA Average Moyenne	TEMPERATURA °C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	170A5	516	321	32.00	64.80				150
5	216	SO 3 300LB RF A105N	NE	432A4	519	321	30.70	64.00				150
7	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	112A5	517	320	31.70	65.00				150
6	60	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	297A5	517	315	31.70	64.80				150
8	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	208A5	511	316	32.70	65.40				150
9	105	WN 6 150LB S80 RF A105N	NE	245A5	519	320	32.10	66.30				151

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N° Heat No N°Couleé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
112A5	0.180	0.280	0.850	0.022	0.003	0.120	0.140	0.040	0.007	0.004	0.370	0.388
170A5	0.180	0.280	0.810	0.014	0.002	0.080	0.120	0.030	0.007	0.001	0.400	0.372
208A5	0.180	0.260	0.830	0.008	0.002	0.060	0.100	0.030	0.007	0.001	0.220	0.358
245A5	0.200	0.240	0.850	0.011	0.003	0.100	0.150	0.030	0.007	0.001	0.250	0.395
297A5	0.180	0.230	0.840	0.014	0.003	0.100	0.120	0.040	0.007	0.003	0.240	0.373
432A4	0.180	0.300	0.870	0.023	0.004	0.210	0.280	0.080	0.007	0.003	0.320	0.424

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur

(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks  
 Observations

