

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
 EN 10204 / 3.1.B
 ISO 10474 / 3.1.B

FECHA: 13/10/2005

N.º

102835

HOUJA: 1

N.º: 922164



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14

20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN

Tel.: 34 - 943 780552

Tel.: 34 - 943 781808

E-mail: forja@forging.ulma.es

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No. 300000023 (15.03.05)
 Votre Cde. N.º

DE
 of - de 23/03/2005

ASME B16.5-96

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



48201

ASTMA105N-03
 ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section Department

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %	
2	16	BLIND 24 150LB RF A105N	NY	553A5	521	312	29.40	60.90				152
553A5	0.230	0.180	0.750	0.023	0.025	0.001	0.002	0.001	0.004	0.010	0.004	0.358

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations