

CLIENTE / Customer / Client  
**PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine  
 DIN 50049 / 3.1.B  
 EN 10204 / 3.1.B  
 ISO 10474 / 3.1.B

FECHA: 13/10/2005  
 N.º 102836  
 HOJA: 1



PRODUCTO **BRIDAS**  
 Article - Produit  
 SU PEDIDO N.º 300000014 (10.01.05)  
 Your Order No. 300000014 (10.01.05)  
 Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**  
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-03**  
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (\*) **NACE MR-01-75/03**  
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxigeno básico

DE of - de 20/01/2005  
 Certified acc. PED 97/23/EC  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**  
 Section

Be Zubillaga, 3 - Appdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780522  
 Tel.: 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forging.ulma.es

48202

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
11	9	WN 12 150LB S/XS RF A105N	NE	198A5	509	317	32.40	65.00				150
11	15	WN 12 150LB S/XS RF A105N	NE	201A5	514	319	32.00	64.80				150
11	6	WN 12 150LB S/XS RF A105N	NE	299A5	519	312	32.00	65.20				151

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
198A5	0.180	0.230	0.830	0.011	0.001	0.090	0.070	0.020	0.007	0.001	0.230	0.361
201A5	0.190	0.240	0.850	0.017	0.001	0.140	0.080	0.020	0.007	0.001	0.250	0.386
299A5	0.190	0.250	0.850	0.017	0.003	0.110	0.110	0.040	0.007	0.003	0.290	0.389

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks  
 Observations