

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITILAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN 50049 / 3.1.B  
 EN 10204 / 3.1.B  
 ISO 10474 / 3.1.B

FECHA: 13/10/2005 N.º 102839

HOJA: 1

Page: 1



**ULMA**  
 ULMA FORJA, S COOP.

Be Zubillaga, 3 - Appdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Tel.: 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forjng.ulma.es

48205

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section Department

MARKA DEL FABRICANTE

Marque du fabricant

by TÜV Rheinland

N.º 01 202 EQ 02 7443

Certified acc. PED 97/23/EC

of - de 27/09/2005

411 (27.09.05)

SU PEDIDO N.º

Your Order No.

Votre Cde. N.º

BRIDAS

ASME B16.5-96

NORMAS APLICABLES

Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-03

ASME SA105N

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-03

ASME SA105N

MODO DE FUSION (\*)

NACE MR-01-75/03

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	539	WN 2 150LB S40 RF A105N	308A5	519	316	32.50	64.60				151
2	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	292A5	511	314	32.00	64.10				149
4	40	WN 2 600LB S40 RF A105N	154TR	517	292	30.60	59.70				152
6	40	WN 8 300LB S40 RF A105N	324A5	518	315	32.70	65.00				150

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
154TR	0.200	0.190	0.900	0.013	0.012	0.070	0.160	0.030	0.000	0.000	0.390	0.407
292A5	0.180	0.260	0.850	0.008	0.002	0.050	0.120	0.040	0.007	0.001	0.240	0.364
308A5	0.200	0.250	0.860	0.012	0.004	0.100	0.140	0.050	0.007	0.004	0.230	0.399
324A5	0.180	0.250	0.850	0.011	0.003	0.120	0.130	0.080	0.007	0.002	0.210	0.385

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks  
 Observations