

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

### CERTIFICADO DE INSPECCION Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/01/2006

N.º 104550

H.O.J.A: Page: 1

No. 1

N.º SGI 1922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS  
Article - Produit SU PEDIDO N.º 411 (27.09.05)  
Your Order No. Votre Cde. N.º

DE of - de 27/09/2005

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE



Mark of factory

Marque du fabricant

49946

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03  
Material Correspondent - Qualifié ASME SA105N-03  
MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-75/03  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Couleé	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté HB
7	50	WN 2.300LB S80 RF A105N	NE	319A5	515	312	32,50	65,00			150
8	20	WN 16 150LB S/STD RF A105N	NE	307A5	518	314	33,00	66,10			151
9	1	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	192A5	511	318	32,30	66,00			150
9	5	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	246A5	508	317	32,80	64,00			149
9	12	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	253A5	517	316	32,60	65,00			151
9	9	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	286A5	522	316	31,90	63,80			151
9	9	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	307A5-I	518	314	33,00	66,10			151

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Couleé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
192A5	0.190	0.230	0.860	0.012	0.001	0.090	0.060	0.020	0.007	0.001	0.220	0.374
246A5	0.190	0.290	0.820	0.012	0.005	0.090	0.080	0.020	0.007	0.001	0.220	0.369
253A5	0.190	0.220	0.840	0.023	0.005	0.160	0.080	0.030	0.007	0.002	0.260	0.391
286A5	0.190	0.230	0.860	0.012	0.001	0.180	0.170	0.050	0.007	0.001	0.320	0.412
307A5	0.200	0.220	0.850	0.011	0.002	0.100	0.110	0.040	0.007	0.001	0.250	0.394
319A5	0.190	0.250	0.860	0.010	0.001	0.070	0.100	0.030	0.007	0.001	0.220	0.375

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks Observations