

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

FECHA: 22/05/2006
Date: 22/05/2006

108929
No. 108929

HOJA: 1
Page 1

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OKATI (Gipuzkoa), SPAIN
Tel. 34 - 943 760557
Fax. 34 - 943 767808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 1220 (29.03.06)

DE

of - de 29/03/2006

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASTM SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

MARCA DLL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



52350

IMPARTIAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)		COLADA N.º Heat No. N.º Coulee		RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt		ALARGAMIENTO Y Strength Allongement		ALINEAMIENTO Lo. 4 d		RED. AREA Red. Area Section		RESILIANCIA Impact test Resilience		DUREZA Hardness Dureté	
			Remarks Observations (*)	Heat No. N.º Coulee	T. Strength Resist Rupt N/mm2	Y Strength Allongement N/mm2	Lo. 4 d %	Red. Area Section %	Impact test Resilience Joules	Average Moyenne °C	HB							
4	4	SO 5 150LB RF A105N	NE	124A5	520	322	32.30	66.00										
4	46	SO 5 150LB RF A105N	NE	440A5	516	315	33.00	66.20										
6	20	SO 2 600LB RF A105N	NY	148A4	516	312	33.00	66.80										
7	20	SO 3 600LB RF A105N	NE	429A5	518	320	33.00	65.80										
10	72	WN 8 150LB S80 RF A105N	NE	4A6	517	313	32.40	63.80										
11	30	BLIND 2 600LB RTJ A105N	NY	356A5	508	304	32.70	65.60										
14	10	BLIND 4 600LB RTJ A105N	NE	429A5	518	320	33.00	65.80										
17	30	WN 2 600LB S80 RTJ A105N	NE	232A5	516	312	31.60	64.00										
18	19	WN 2.1/2 600LB S80 RTJ A105N	NE	266A4	518	326	33.00	67.40										

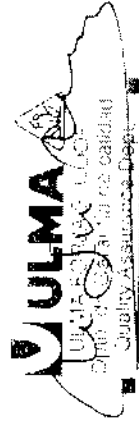
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
124A5	0.180	0.220	0.900	0.023	0.007	0.180	0.230	0.050	0.007	0.003	0.390	0.418
148A4	0.200	0.220	1.130	0.020	0.004	0.030	0.008	0.005	0.001	0.002	0.008	0.397
232A5	0.200	0.230	0.850	0.010	0.001	0.060	0.060	0.030	0.007	0.001	0.250	0.362
266A4	0.190	0.240	0.860	0.017	0.005	0.060	0.150	0.040	0.007	0.001	0.390	0.390
356A5	0.200	0.200	0.890	0.014	0.009	0.020	0.010	0.003	0.002	0.004	0.170	0.366
429A5	0.180	0.220	0.880	0.021	0.004	0.140	0.100	0.030	0.007	0.003	0.240	0.384
440A5	0.190	0.240	0.830	0.018	0.003	0.120	0.090	0.020	0.007	0.001	0.270	0.381
4A6	0.190	0.290	0.850	0.013	0.001	0.100	0.090	0.020	0.007	0.001	0.250	0.379

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA