

CLIENTE / Customer / Client

PLASA ANAHUAC Y CIA S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

# CERTIFICADO DE INSPECCION

## Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA / Date: 14/06/2006

N.º 107471

HOUJA: Page: 1

N.º SGI 1922164



ULMA FORJA S.COOP.

PRODUCTO / Article / Produit: BRIDAS / SU PEDIDO N.º / Your Order No. / Votre Cde. N.º: 919 (28.01.06)

DE of - de: 281012006

Certified acc. PED 97/23/EC  
by IUV Rheinland  
N.º 01 202 130 02 / 443

R.º Zuhilaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ORMAI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 787 808  
E-mail: ulma@ulma-aping.com

NORMAS APLICABLES / Requirements - Normes Appliquables: ASME B16.5-96

MARCA DEL FABRICANTE / Marque du fabricant: ULMA



52902

MATERIAL CORRESPONDIENTE / Material Correspondant - Qualite: ASTM A105N-05  
ASTM SA105N-05  
MODO DE FUSION (\*) / Steel Making - Elaboration de l'acier: NACE MR-01-75/03  
E = Elec. Y = Oxigeno basico

DEPARTAMENTO / Department: GARANTIA CALIDAD

PARTIDA / Item / Poste	CANTIDAD / Quantity / Quantite	DESCRIPCION / Description / Description
16	36	SO 10 300LB RF A105N
18	16	SO 14 300LB RF A105N
21	30	WN 6 300LB S80 RF A105N

RESERVACIONES / Remarks / Observations (*)	COLADA N.º / Heat No. / N.º Caille	RESISTENCIA / T Strength / Resist Rqpt / Minm2	ALARGAM. y STRICCION / Elongation / Striction / %	RED AREA / Red Area / %	IMPACTO / Impact test / Resiliens / Joules	MEQA / Average Microhardness	DUREZA / Hardness / Durete / HB
NE	89R6	522	337	34.80	69.00		151
NE	115A5	520	311	31.60	63.40		151
NE	53A6	520	307	32.00	65.10		151

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º / Heat No. / N.º Caille	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
115A5	0.180	0.250	0.880	0.017	0.003	0.120	0.130	0.040	0.007	0.003	0.350	0.391
53A6	0.200	0.170	1.020	0.006	0.019	0.050	0.130	0.020	0.004	0.001	0.200	0.406
89R6	0.180	0.230	1.170	0.011	0.004	0.090	0.080	0.020	0.007	0.001	0.200	0.416

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR / Works Inspector - L'Inspecteur



REMARKS / Observations: N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA