CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: Date: **14/06/2006**

N.º No **107473**

HOJA: Page: **1**

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S COOP.
Bº Zubillaga, 3 - Apdo 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 78 1808
E.-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO / *Article - Produit* **BRIDAS**

SU PEDIDO N.º / *Your Order No* / *Votre Cde. N.º* **1220 (29.03.06)**

DE / *of - de* **29/03/2006**

Certified acc. PED 97/23/EC by TUV Rheinland N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES / *Requirements - Normes Applicables* **ASME B16.5-96**

MARCA DEL FABRICANTE / *Mark of factory* / *Marque du fabricant* **52904**

MATERIAL CORRESPONDIENTE / *Material Correspondent - Qualité* **ASTMA105N-05** **ASME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*) / *Steel Making - Elaboration de l'acier* **NACE MR-01-75/03**
E = Elec. Y = Oxigeno básico

DEPARTAMENTO / *Section* / *Department* **GARANTÍA CALIDAD**

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y.Strength Limite Elast N/mm2	ALARGAM Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PRUEBA DE IMPACTO MEDIA Average Moyenne °C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	10	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	187A6	515	322	33,70	65,00			149
9	210	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	145A6	520	316	33,40	66,00			151
14	20	BLIND 4 600LB RTJ A105N	NE	179A6	518	306	33,00	64,70			151
21	16	WN 6 600LB S80 RTJ A105N	NE	335R4	514	332	32,70	66,00			150
22	1	WN 8 600LB S80 RTJ A105N	NE	6R6	523	330	33,60	69,20			152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
145A6	0.190	0.260	0.840	0.015	0.002	0.110	0.090	0.030	0,007	0.001	0.230	0.380
179A6	0.190	0.180	1.030	0.010	0.015	0.030	0.080	0.010	0,001	0.001	0.130	0.384
187A6	0.180	0.230	0.840	0.017	0.001	0.100	0.080	0.030	0,007	0.002	0.240	0.368
335R4	0.160	0.230	1.160	0.014	0.004	0.090	0.120	0.040	0,007	0.002	0.290	0.407
6R6	0.170	0.250	1.140	0.013	0.002	0.160	0.110	0.050	0,007	0.002	0.210	0.424

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur

ULMA
Calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES / *Remarks* / *Observations* N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA