

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

FECHA: 23/05/00
Date-Date:

N.º
No.-N.º
75291

HOJA: 1
Page:

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.



N.º: 922164



ULMA FORJA, S. COOP.

8º Zubillaga, 3º Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

SU PEDIDO N.º 99/25-1 (21.09.99)

Your Order No.

Votre Cde. N.º

DE 07/10/99

of. - de

PRODUCTO BRIDAS
Article - Product: ASME B16.5-96

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98

Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*)

Ster King - Elaboration de l'acier
E - Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant
DEPARTAMENTO
Section
Departement



GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Right N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. A d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEQA AVERAGE MOYENNE	PROBETA test bar	DUR Har Dil T
3	768	SO 3 150LB RF A105N	NE	10AV	534	296	31,7	58,0				15
13	42	SO 24 150LB RF A105N	NE	587222	502	286	32,7	70,0				15
13	13	SO 24 150LB RF A105N	NE	590811	509	297	33,3	64,0				15
29	234	LJ 4 150LB A105N	NE	245AT	537	300	33,7	58,3				15

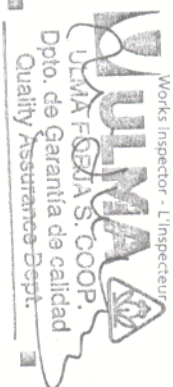
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee Nº	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
10AV	0,19	0,21	0,84	0,024	0,014	0,11	0,12	0,03	< .02	< .02	0,39	0,390
587222	0,19	0,20	0,80	0,014	0,002	0,19	0,10	0,04	< .02	< .02	0,20	0,390
590811	0,19	0,21	0,85	0,019	0,003	0,21	0,09	0,04	< .02	< .02	0,22	0,400
245AT	0,20	0,20	0,85	0,023	0,019	0,10	0,09	0,02	< .02	< .02	0,30	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR

Works Inspector - L'Inspecteur



*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA