

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITLILAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN 50049 / 3.1 B  
 EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 08/10/2004

N.º 96323

HOLA: Page: 1

N.º: 922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO BRIDAS

ASME B16.5-96

SU PEDIDO N.º 7988 (02.03.04)

3000011

DE of - de 03/03/2004

Certified acc. PED 97/23/EC by TÜV Rheinland N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20580 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Tel.: 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forging-ulma.es

NORMAS APLICABLES

ASTMA105N-02  
 ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



42031

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité  
 Steel Making - Elaboration de l'acier

ASTMA105N-02  
 ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD  
 Section



42031

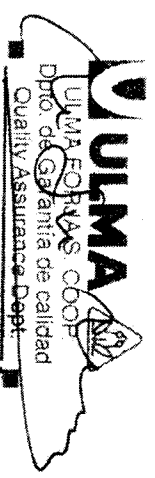
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduccion A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	TEMP. °C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	10	BLIND 20 150LB RF A105N	NE	42979	530	325	26,30	51,00				164
11	1.040	SO 8 150LB RF A105N	NE	301A4	521	320	31,80	63,60				152
18	432	WN 2-1/2 150LB S40 RF A105N	NY	234A4	503	319	32,70	66,10				150
21	72	WN 8 150LB S40 RF A105N	NE	252A4	517	323	31,20	63,50				150
21	144	WN 8 150LB S40 RF A105N	NE	256A4	525	320	31,70	62,50				152
47	5	BLIND 18 300LB RF A105N	NE	12919	527	341	30,00	60,00				156

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	SI %	Mn %	P %	S %	CR %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
12919	0.200	0.220	1.050	0.017	0.017	0.130	0.110	0.030	0.010	0.010	0.300	0.436
234A4	0.210	0.270	0.830	0.014	0.004	0.030	0.005	0.011	0.003	0.007	0.012	0.359
252A4	0.180	0.230	0.850	0.014	0.003	0.130	0.130	0.050	0.007	0.002	0.400	0.393
256A4	0.180	0.260	0.860	0.020	0.004	0.120	0.140	0.050	0.007	0.002	0.400	0.394
301A4	0.190	0.260	0.860	0.012	0.004	0.070	0.130	0.040	0.001	0.001	0.370	0.389
42979	0.200	0.240	0.850	0.013	0.015	0.230	0.090	0.020	0.001	0.005	0.290	0.418

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfaits
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks Observations