

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

# CERTIFICADO DE INSPECCION

## Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B  
EN 10204 / 3.1.B

FECHA: 09/11/2004

N.º 97123

HOUJA: Page: 1

N.º: 922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO ACCESORIOS  
Article - Produit SU PEDIDO N.º 300000008 (08.10.04)  
Your Order No. Votre Cde. N.º

DE of - de 08/10/2004

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Tel.: 34 - 943 781808  
E-mail: forja@orging.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01  
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-02  
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N

MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-75/03  
Steel Making - Elaboration de l'acier

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section Department



42810

E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement %	ESTRICCION Reduction A Section %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	TEMP. °C	DUREZA Hardness Dureté HB
3	100	CODO90 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	137A4	518	326	32.00	64.70				150
4	400	CODO90 1/2 3000LB NPT A105N	NE	OV	509	300	31.20	64.00				150
6	200	CODO90 3/4 3000LB NPT A105N	NE	262A4	520	324	32.00	64.30				152
7	175	CODO90 1 3000LB SW A105N	NE	218A4	509	304	31.60	63.00				150
8	396	CODO90 1 1/2 3000LB SW A105N	NE	349A4	515	326	32.00	66.10				150
12	100	TE 1 3000LB SW A105N	NE	177A4	517	324	31.20	64.00				151
14	60	T UNION 1 3000LB SW A105N - Tuerca	NE	70A3	527	331	31.70	63.00				152
14	60	T UNION 1 3000LB SW A105N - Hembra	NE	226A4	528	337	31.00	62.30				152
14	60	T UNION 1 3000LB SW A105N - Macho	NE	226A4	528	337	31.00	62.30				152

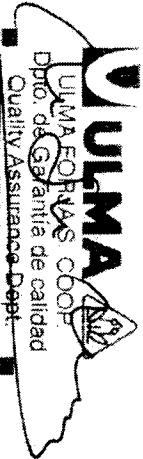
### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
137A4	0.200	0.300	0.850	0.014	0.003	0.060	0.170	0.050	0.001	0.002	0.380	0.401
177A4	0.200	0.260	0.860	0.025	0.003	0.110	0.140	0.040	0.001	0.002	0.380	0.408
218A4	0.180	0.170	1.010	0.006	0.028	0.030	0.080	0.016	0.000	0.002	0.130	0.372
226A4	0.200	0.280	1.000	0.005	0.027	0.120	0.150	0.030	0.001	0.004	0.150	0.417
262A4	0.180	0.230	0.860	0.023	0.001	0.170	0.150	0.040	0.007	0.002	0.340	0.408
349A4	0.180	0.260	0.850	0.021	0.004	0.200	0.170	0.070	0.007	0.004	0.340	0.410
70A3	0.190	0.300	1.000	0.006	0.026	0.090	0.110	0.030	0.002	0.003	0.140	0.398
OV	0.220	0.220	0.930	0.015	0.022	0.080	0.170	0.020	0.002	0.004	0.230	0.422

- Las dimensiones y la condicon superficial se hallaron satisfactorias  
- Dimension and surface condition were found acceptable  
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
- Manufacturing requirements sont satisfied  
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



REMARKS  
Observations

N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA