

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 14/01/2005

N.º

98395

HOUJA: 1

Page: 1

N.º: 922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. 300000019 (20.12.04)

DE of - de 21/12/2004

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-02
 ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



44023

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section Department

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

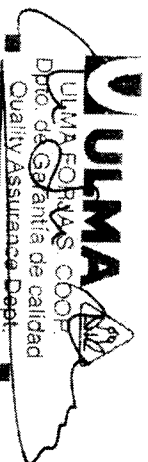
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coule	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. % d	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
3	10	BLIND 24 150LB RF A105N	NY	550A4	521	322	28.40	59.00				154
6	10	BLIND 20 300LB RF A105N	NY	527A4	525	324	32.60	55.00				152
7	4	SO 20 150LB RF A105N	NE	43610	534	325	30.70	68.00				161
7	16	SO 20 150LB RF A105N	NE	45145	509	300	32.70	64.00				150
8	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	93A3	520	313	31.70	62.50				152
20	33	WN 4 150LB S80 RF A105N	NE	298A3	514	307	32.00	64.80				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coule	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
298A3	0.200	0.230	0.900	0.014	0.020	0.030	0.050	0.020	0.000	0.001	0.090	0.370
43610	0.190	0.210	1.130	0.019	0.019	0.070	0.090	0.020	0.002	0.005	0.290	0.423
45145	0.190	0.230	0.840	0.011	0.013	0.200	0.080	0.020	0.001	0.005	0.250	0.397
527A4	0.190	0.200	0.940	0.016	0.014	0.020	0.010	0.010	0.001	0.001	0.020	0.355
550A4	0.220	0.220	0.900	0.027	0.020	0.020	0.020	0.010	0.003	0.008	0.020	0.380
93A3	0.180	0.280	1.110	0.011	0.009	0.060	0.070	0.060	0.002	0.001	0.060	0.398

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks Observations