

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
 EN 10204 / 3.1.B

FECHA: 16/02/2005

N° 99068

HOJA: 1

N°: 922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Produit
ASMIE B16.5-96

SU PEDIDO N°
 Your Order No. **300000017 (30.11.04)**
 Votre Cde. N°

DE - de **30/11/2004**

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N° 01 202 EQ 02 7443

Be Zubiñaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: torja@forjng.ulma.es

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables
ASMIE B16.5-96

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



44681

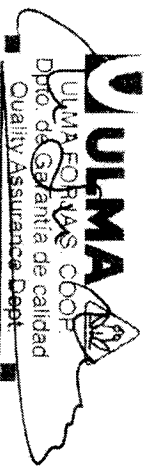
MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-02**
 Material Correspondent - Qualité **ASMIE SA105N**
 MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
NACE MR-01-75/03
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section
 Department

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N° Heat No N°Coulée | RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lc. d d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILENCIA Impact test Resilience Joules | MEDIA Average Moyenne | DUREZA Hardness Dureté HB | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|----------------------------------|---|--|---|---|---|-----------------------------|------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % | |
| 2 | 40 | WN 20 150LB S/STD RF A105N | NE | 45955 | 505 | 304 | 30,30 | 66,00 | | | | 150 | 0.190 | 0.260 | 0.810 | 0.012 | 0.010 | 0.220 | 0.080 | 0.020 | 0.001 | 0.005 | 0.290 | 0.399 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations