

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/02/2006
Date: 28/02/2006

N.º 105280
No. 105280

HOJA: 1
Page: 1

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 524 (21.10.05)
Votre Cde. N.º

DE of. - de 21/10/2005

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico



MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department

50685

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es



N.º: SGI 1922164

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Alongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
7	36	SO 10 300LB RF A105N	NE	362A5	523	310	31,90	63,20				151
8	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33,70	66,20				149
9	210	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	46A6	515	320	32,70	65,00				149
11	180	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	415A5	519	317	32,60	64,70				150
17	30	WN 6 300LB S80 RF A105N	NE	431A5	517	313	32,00	64,70				150
18	8	BLIND 16 150LB RF A105N	NE	284A4	519	313	31,60	63,70				151

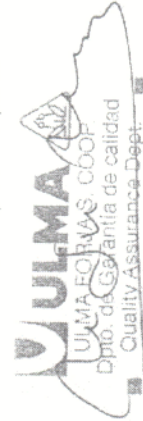
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
284A4	0.200	0.270	0.840	0.016	0.004	0.080	0.150	0.040	0.007	0.002	0.400	0.401
362A5	0.190	0.150	1.040	0.006	0.024	0.070	0.110	0.020	0.000	0.001	0.150	0.399
415A5	0.190	0.220	0.850	0.017	0.005	0.110	0.080	0.020	0.007	0.001	0.270	0.381
430A5	0.180	0.260	0.850	0.020	0.005	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.230	0.375
431A5	0.190	0.240	0.820	0.011	0.007	0.080	0.100	0.020	0.007	0.001	0.240	0.370
46A6	0.180	0.240	0.840	0.019	0.002	0.090	0.090	0.030	0.007	0.002	0.270	0.368

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA