

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/02/2006  
Date: 28/02/2006

N.º 105281  
No. 105281

HOJA: 2  
Page: 2

N.º: SGI 1922164

PRODUCTO  
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. 919 (28.01.06)  
Votre Cde. N.º

DE

of. - de 28/01/2006

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TUV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03  
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03



MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant

50686

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section

Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 g %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROMEDIO - SPECIMENS		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
15	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70			151	
19	12	SO 16 300LB RF A105N	NE	54440	516	297	31,30	60,00			156	
20	10	SO 18 300LB RF A105N	NE	51136	516	297	30,00	51,00			164	
22	11	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	115A5	520	311	31,60	63,40			151	
22	4	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	121A5	521	318	31,80	63,00			152	
24	46	WN 6 150LB S80 RF A105N	NE	438A5	516	318	32,00	64,70			150	
25	72	WN 8 150LB S80 RF A105N	NE	4A6	517	313	32,40	63,80			149	

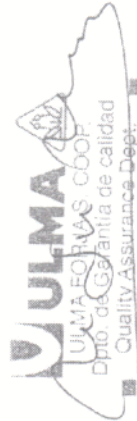
**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
115A5	0.180	0.250	0.880	0.017	0.003	0.120	0.130	0.040	0.007	0.003	0.350	0.391
121A5	0.180	0.250	0.820	0.016	0.004	0.170	0.170	0.050	0.007	0.002	0.380	0.398
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.320	0.405
438A5	0.180	0.240	0.860	0.011	0.005	0.100	0.110	0.030	0.007	0.001	0.270	0.375
4A6	0.190	0.290	0.850	0.013	0.001	0.100	0.090	0.020	0.007	0.001	0.250	0.379
51136	0.190	0.270	0.820	0.009	0.008	0.200	0.080	0.010	0.001	0.004	0.260	0.392
54440	0.190	0.260	0.820	0.010	0.012	0.200	0.100	0.030	0.001	0.005	0.280	0.399

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
- Dimension and surface condition were found acceptable  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
- Manufacturing requirements are satisfied  
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA