

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

HOJA:
Page: 3

N.º

31/03/2006

FECHA:
Date:

106020

No.

PRODUCTO
Article - Produit

ACCESORIOS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.

919 (28.01.06)

DE
of. - de 28/01/2006

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q.02 7443

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.11-01

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualifié

ASTMA105N-03

ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03



MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

51430

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
27	160	CODO90 3/4 3000LB SW A105N	NE	437A5	522	311	33,00	66,80				152
29	60	CODO90 1.1/4 3000LB SW A105N	NE	38A5	518	320	33,50	66,00				150
30	100	CODO90 2 3000LB SW A105N	NE	441A5	518	316	32,70	64,30				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

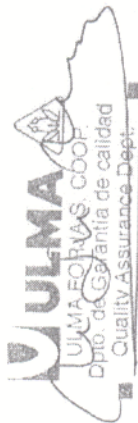
COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
38A5	0.180	0.250	0.880	0.018	0.003	0.090	0.130	0.040	0.007	0.003	0.330	0.384
437A5	0.190	0.170	1.020	0.009	0.016	0.050	0.150	0.020	0.001	0.002	0.190	0.357
441A5	0.190	0.230	0.840	0.015	0.002	0.120	0.110	0.020	0.007	0.001	0.300	0.386

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR

Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA