

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 31/03/2006

No. 106026

N.º 106026

HOJA: 1

Page: 1



**ULMA**  
ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. 1068 (24.02.06)

DE of - de 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Eº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: foja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES

ASME B16-5-96

Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03

Material Correspondent - Qualité

ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (\*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant  
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section



51436

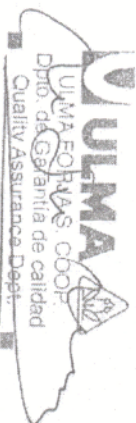
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2		LIMITE ELAST Y.Strength Limite Elast. N/mm2		ALARGAM. Elongation Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté HB
				COLADA N.º Heat No N.º Caille	Heat No N.º Caille	Heat No N.º Caille	Heat No N.º Caille					
5	60	BLIND 4 300LB RF A105N	NE	54A6	514	319	32.80	66.00				149
10	10	SO 24 150LB RF A105N	NE	223A5	517	316	32.40	65.00				150
20	19	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	41A6	519	317	32.40	65.80				150
20	85	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	46A6	515	320	32.70	65.00				149

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.º Caille	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
223A5	0.180	0.250	0.840	0.016	0.001	0.170	0.080	0.030	0.007	0.002	0.310	0.386
41A6	0.190	0.280	0.860	0.015	0.004	0.100	0.090	0.030	0.007	0.001	0.260	0.383
46A6	0.180	0.240	0.840	0.019	0.002	0.090	0.090	0.030	0.007	0.002	0.270	0.368
54A6	0.180	0.260	0.810	0.014	0.001	0.110	0.100	0.040	0.007	0.004	0.230	0.368

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA