

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

CERTIFICAMOS QUE EL PRODUCTO LISTADO ABAJO FUE DISEÑADO, FABRICADO Y PROBADO DE ACUERDO CON NUESTRO SISTEMA DE CALIDAD Y CON REQUISITOS ESTABLECIDOS EN UNO O MAS DE LOS SIGUIENTES STANDARES:

- API 6D - PIPELINE VALVES - GATE, PLUG, BALL AND CHECK
- API 600 - STEEL GATE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS
- API 598 - VALVE INSPECTION AND TESTING
- API 599 - METAL PLUG VALVES - FLANGED AND WELDING ENDS
- ANSI B16.10 - FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
- ANSI B16.34 - VALVES - FLANGED, THREADED, AND WELDING ENDS
- MSS-SP61 - PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

No. PARTE: 25782P

DESCRIPCION: 2º FIG. 5206 F UT WCB, API TRIN No. 8
CAST STEEL GATE VALVE

SPECIFICATION 83000

PRUEBAS DE PRESION	CASCO	SELLO POST.	1ER LADO	2DO LADO
HIDROSTATICA (PSI)	1125	1125	N A	N A
NEUMATICA (PSI)			80	80

PARTE	No. DE COLADA	MATERIAL (ASTM)	COMPOSICION QUIMICA											PROPIEDADES MECANICAS				
			C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	V	W	TENS KPSI	ELAST KPSI	ELG %	RED %	BHN
			CVN@	1ST	2ND	3RD	AVG											
BODY	0031	A 216 WCB	0.200	0.820	0.019	0.011	0.450	0.060	0.090	0.040	0.050	0.010	79.40	48.60	33.8	53.6	156	
BONNET-COVER	02E3D	A 216 WCB	0.210	0.790	0.022	0.014	0.430	0.070	0.120	0.020	0.036	0.002	77.49	49.41	29.0	54.0	156	
WEDGE-DISC-PLUG	02D59D	A 216 WCB	0.220	0.850	0.023	0.016	0.430	0.080	0.140	0.030	0.042	0.002	80.86	51.66	24.0	42.0	163	

Jorge Soto

CERTIFICADO POR:

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD