

## ASEGURAMIENTO DE CALIDAD CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

CERTIFICAMOS QUE EL PRODUCTO LISTADO ABAJO FUE DISEÑADO, FABRICADO Y PROBADO DE ACUERDO CON NUESTRO SISTEMA DE CALIDAD Y CON REQUISITOS ESTABLECIDOS EN UNO O MAS DE LOS SIGUIENTES STANDARES:

- API 6D - PIPELINE VALVES - GATE, PLUG, BALL AND CHECK
- API 600 - STEEL GATE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS
- API 598 - VALVE INSPECTION AND TESTING
- API 599 - METAL PLUG VALVES - FLANGED AND WELDING ENDS
- ANSI B16.10 - FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
- ANSI B16.34 - VALVES - FLANGED, THREADED, AND WELDING ENDS
- MSS-SP61 - PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

No. PARTE: 25782P

DESCRIPCION: 2º FIG. 5206 F UT WCB, API TRIM No. 8  
CAST STEEL GATE VALVE

SPECIFICATION 83000

PRUEBAS DE PRESION	CASCO	SELLO POST.	1ER LADO	2DO LADO
HIDROSTATICA (PSI)	1125	1125	N A	N A
NEUMATICA (PSI)			80	80

PARTE	No. DE COLADA	MATERIAL (ASTM)	COMPOSICION QUIMICA										PROPIEDADES MECANICAS				
			C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	V	W	TENS KPSI CVN@	ELAST KPSI 1ST	ELG % 2ND	RED % 3RD
BODY	2989A046	A 216 WCB	0.220	0.850	0.016	0.016	0.530	0.090	0.190	0.040	0.034	0.002	74.12	44.92	28.0	56.0	156
BONNET-COVER	02881D	A 216 WCB	0.220	0.870	0.022	0.014	0.480	0.210	0.140	0.110	0.034	0.002	78.61	51.66	24.0	54.0	156
WEDGE-DISC-PLUG	02859D	A 216 WCB	0.220	0.850	0.023	0.016	0.430	0.080	0.140	0.030	0.042	0.002	80.86	51.66	24.0	42.0	163

Jorge Soto



CERTIFICADO POR: \_\_\_\_\_  
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD