FLANSCHE · STAHLFITTINGS · ROHRBOGEN

Wilhelm Geldbach GmbH & Co. KG · Postfach 10 06 63 · 45806 Gelsenkirchen

Wilhelm Geldbach GmbH & Co. KG GELSENKIRCHEN

Zugelassen als Hersteller nach AD-Merkblatt WO/TRD 100 und DIN ISO 9002

Fabrikant siehe oben:
Fernruf (02 09) 1 66 03-0
Telefax (02 09) 2 29 94
Verwaltung: Ziegelstraße 17

Zeichen des Herstellerverbandes: Mark of Manufacturer: Sigle du producteur:

Zeichen des Werkssachverständigen: Inspector's stamp: Poinçon de l'expert

TÜV CERT DIN ISO 9002 Zertifikat: QA - 224

Werkszeugnis / Abnahmeprüfzeugnis Nr. 498713 vom 14.04.97
Test report / Inspection Certificate No. — ab — dat
Certificat de Réception No. — nach — according — selon — EN 10204 — 3.1B

Form [1] Type / Type	Prüftemperatur [2] Test temp. / Température d'essai	
D = DVM	A = +20 °C	E = -60 °C
V = ISO-V	B = +10 °C	F = -40 °C
U = ISO-U	C = + 0 °C	H = -20 °C
S =	D = - 50 °C	I = -80 °C

Kasm.-Nr./Prüf.-Nr./Works-No./Rapport-No.	Liefer-Dat./Deliv.-Date/Date d. liv.	Rechnungs-Nr./Facture-No./Factura-No.	Ihre Auftrags-Nr./Your order No./Votre commande No.	Auftr.-Dat./Order-Dat./Dat. d. cde.
82209	14.04.97	49234	199	15.10.96

Pos. Item Poste	Menge Quantity Nombre	Bezeichnung des Gegenstandes Designation of Article Désignation	Anforderungen Requirements Specifications	Probe-Nr. Test-No. Essai-No.	Probenlage Position of test piece Position de l'éprouvette	Probenrichtung Direction of test piece Direction de l'éprouvette	Streckgrenze (R/t) Yield strength Rs 1 % N/mm² Mpa	Streckgrenze (R/t) Yield strength Rs 0,2 % N/mm² Mpa	Zugfestigkeit Tensile strength Rm N/mm² Mpa	Dehnung A Elongation % A: Lo= 5 d; B5 = 2 in; D5 = 1 in; B: Lo= 5,65√S; D5 = 4 in	Einschnürung Reduction of area %	Form/Type [1]	Prüftemperatur/Test temp. [2]	Schlagarbeit Energy of impact Essais de resilience Av/J			Härte/ Hardness/Durete HB 2.5/187.5		
71	47	ELBOW ANSIB16.9 LR 45 38TD	ASTM A420	5041	L		299	475	B 32		V	D	063	078	075	130	-	140
				041B	L		284	461	B 34		V	D	061	077	075			

ANALYSE / ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE

Pos. Item Poste	Werkstoff Material Acier	Schmelzen Nr. Heat-No. No. coulée	E-Art Process Procédé	C % Nb %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Ti %	N %	Cu %	V %	CEq %
71	WPL6, ASTM A333 GR.6	47974 ✓	E	,14	,31	,64	,010	,003	,03	,03	,07	,034			,20	,003	,277

Mat.: WPL 6 = Normalized 910 degr. C/Air
Edition ASTM A420-95/ASME II SA 420 (lat. edition)

Besichtigung und Ausmessung: o.B.
Surface and dimensional inspection: w.o.
Inspection surface et dimensions:
Sans objections
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt:
Manufactoring requirements are satisfied:
Les conditions imposées ont été satisfaites

WILHELM GELDBACH GmbH & Co. KG
Der Werkssachverständige / Works Inspector
L'inspecteur d'usine:
Czubek / Bruchhäuser / Prigge
EDI-certificate

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Karlheinz Hesselmann, Dipl.-Volksw. Ernst F. Ohlmann HG, AG Gelsenkirchen HRA 486, Komplementärin: Geldbach-Beteiligungsgesellschaft mbH, AG Gelsenkirchen HRB 440. Erfüllungsort und Gerichtsstand für beide Teile Gelsenkirchen